

## A 96

Cimento cola para colagem e revestimento de placas isolantes para sistema ETICS (capote), branco ou cinza



Interior/Exterior



Saco



Silo



Aplicação manual



Espátula metálica

### Composição

A 96 é um cimento cola seco pré-misturado à base de cimento Portland branco ou cinza, areias classificadas e aditivos específicos para melhorar a trabalhabilidade e a aderência.

### Utilização

A 96 é utilizado para colar e regularizar painéis de poliestireno expandido, COLOREX em sistemas de isolamento térmico ETICS (capote). A regularização incorpora redes de armadura, e pode ser aplicável em superfícies de betão e elementos pré-fabricados. Pode também regularizar paredes revestidas com cerâmica para posterior aplicação de massas de acabamento.

### Características Técnicas

Peso específico do pó	1350 kg/m <sup>3</sup>
Espessura	Regularizar betão: 2 – 3 mm Regularizar sistema ETICS: 5 – 6 mm
Granulometria	< 1.2 mm
Água de mistura	26% aprox.
Rendimento	Colagem com superfície total: 4 – 6 kg/m <sup>2</sup> Colagem por linhas e pontos: 3 – 4 kg/m <sup>2</sup> Regularização: 1.5 kg/m <sup>2</sup> por mm de espessura (cerca de 3-4 kg/m <sup>2</sup> )
Duração da mistura a +20°C	2 horas aprox.
Resistência à flexão aos 28 dias	3.0 N/mm <sup>2</sup> aprox.
Resistência à compressão aos 28 dias	7.0 N/mm <sup>2</sup> aprox.
Módulo de elasticidade	7500 N/mm <sup>2</sup> aprox.
Coefficiente de absorção de água por capilaridade (EN 1015-18)	W2 – c ≤ 0,20 kg/m <sup>2</sup> min <sup>0,5</sup>
Coefficiente de condutibilidade térmica (EN 1745)	λ = 0.75 W/m.°K (valor tabelado)
Fator de resistência à passagem do vapor (EN 1015-19)	μ ≤ 25 (valor tabelado).
CONFORME A NORMA EN 998-1	GP – CSIV – W2

**Certificado Técnico Europeu ETA 07/0280 e ETA 09/0282 (ETAG 004)**



## Preparação do Suporte

A superfície do suporte deve estar limpa de poeiras, sujidades, eflorescências, etc. Eventuais vestígios de óleos, gorduras, ceras, etc., devem ser removidas.

## Trabalhabilidade

A cada saco de 25 kg de A 96 adicionar cerca de 26% de água (aproximadamente 6.5 litros de água por cada saco) e amassar à mão ou com misturador mecânico até obter a consistência desejada. Também pode ser aplicado com máquina de projectar reboco tipo FASSA I 41 ou semelhantes, ou amassado através de misturadores horizontais ligados directamente ao silo de queda

Para colar painéis, aplicar a argamassa no tardo da placa e aplicar de forma que fiquem travadas assimetricamente, tendo o cuidado de os fixar mecanicamente com buchas apropriadas. Regularizar a superfície incorporando uma rede de fibra de vidro álcali resistente. O acabamento será feito aplicando um revestimento granular, pelo menos uma semana após a regularização.

## Observações

- A 96 aplica-se com temperaturas entre os +5°C e os +35°C. Como o endurecimento se faz através da presa hidráulica do cimento, não se aconselha aplicar com temperaturas inferiores a +5°C, caso contrário o tempo de presa irá alongar-se, e abaixo dos 0°C não ocorre o processo de presa.
- Não se aconselha arear o produto quando aplicado sobre sistema ETICS (capote).

**A 96 deve ser utilizado no estado original, sem a adição de quaisquer outros produtos.**

## Fornecimento

- Sacos de 25 kg aprox. com proteção contra a humidade.
- A granel em silo

## Conservação

Conserva-se em local seco pelo menos por 12 meses.

## Qualidade

A 96 é submetido a um constante controlo nos nossos laboratórios. As matérias-primas utilizadas são rigorosamente seleccionadas e controladas.

Os dados apresentados, referem-se a provas de laboratório; com as aplicações práticas na obra, os mesmos podem ser sensivelmente modificados segundo as condições de aplicação. Em todo o caso, o utilizador deve controlar a idoneidade do produto para a aplicação prevista, assumindo todas as responsabilidades derivantes do uso. A empresa Fassa reserva-se ao direito de produzir modificações técnicas sem nenhum prévio aviso.